

Usineur

Classement : B 04 / RMH = 23 400€

Finalité de l'emploi :

A partir d'un dossier de fabrication, d'une pièce fournie par un client (modèle) et/ou d'un à plusieurs plans, réaliser en atelier ou sur chantier extérieur, l'usinage de pièces, de petites ou de moyennes séries, par combinaison d'opérations telles que le tournage, et/ou le fraisage ou tout autre machine outils permettant l'enlèvement de matière afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme en respectant les tolérances dimensionnelles et géométriques.

Relation de travail :

- Service de rattachement : *Production.*
- Supervision hiérarchique : *Directeur Technique.*
- Supervision fonctionnelle : *Directeur Technique, Chargé(e) d'Affaires et Animateur(rice) QSSE*
- Passage de consignes et instructions *aux équipes d'intervention,*
- Relations extérieures avec *les clients et les fournisseurs*

Description des activités significatives :

- Etudier, définir et formaliser une méthode de fabrication par usinage,
- Savoir régler sa machine-outils,
- Réaliser des prises de cotes et savoir les interpréter,
- Monter et régler les outils de coupe, le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'usinage (vitesse, avance, passe, lubrification, ...),
- Réaliser à minima une de ces opérations d'usinage : Affutage, Ajustage, Electro-érosion, Fraisage, Mortaisage, Rectification, Taraudage, Taillage, Tournage, ...
- Identifier le dysfonctionnement des équipements et appliquer les mesures correctives,
- Changer, modifier ou affuter des outils de coupe, lames , ...,
- Réaliser des opérations de contrôle et d'auto-contrôle nécessaire à l'activité,
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production / réalisation (dossiers d'intervention, analyse de risque, non qualité...),
- Informé le Directeur Technique, le Chargé d'Affaires ou l'animateur QSSE de l'ensemble des non conformités ou défaillances constatées,
- Respecter les modes opératoires définis,
- Assurer la maintenance de premier niveau,

Cette liste de tâches est non exhaustive

- Assurer l'entretien de l'environnement de travail,
- Respecter les règles prévues par le système qualité et les normes hygiène, sécurité et environnement,
- Respecter les consignes QHSE internes et celles du plan de prévention lors de chantier extérieur,
- Être amené à se déplacer en clientèle pour réaliser de l'usinage sur site extérieur,
- Peut faire cesser le travail de toute personne ne respectant pas les consignes de sécurité pouvant mettre en danger imminent sa propre sécurité ou celle des autres, ou l'environnement.

Responsabilités exercées et latitude d'action :

- Conduire l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation des usinages, des contrôles de la production dans le respect des délais impartis et dans un souci continu de qualité et de sécurité,
- Assurer le bon fonctionnement mécanique des équipements, des installations et des machines mises à sa disposition,
- Être garant de la combinaison des opérations d'usinage pour aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan et au dossier technique (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques),
- Être garant du respect du planning de production en termes de délai et qualité et coût,
- Être garant du contrôle de la qualité des pièces et de leur conformité,
- Être garant du respect au sein des ateliers et chantiers des règles de sécurité en vigueur,

Connaissances professionnelles spécifiques :

- Maîtrise de la lecture de plans, de la documentation technique, de notices, de nomenclatures ou d'un abaque,
- Connaissance des règles de calcul, de géométrie et de trigonométrie,
- Connaissance des différentes matières et leur propriétés mécaniques,
- Connaissance des différentes techniques d'usinage,
- Connaissance des différents outils : forets, tarauds, plaquettes carbure, barres à aléser, fraises, ... et des conditions de coupe,
- Connaissance des risques industriels, respect et application des consignes QHSE,
- Connaissance de la maintenance de 1^{er} niveau (graissage machine, apport de lubrifiant, vidange, ...),

Cette liste de tâches est non exhaustive



FICHE DESCRIPTIVE D'EMPLOI

L:\RH & COMPTA\MES\RH\CCN Métallurgie
2023-2024\fiche d'emploi v5\FDE
Usineur.docx

Indice : 00

Création : 23/08/2023
MàJ : 09/11/2023

- Utilisation d'appareils de métrologie conformes et instruments de mesure tridimensionnelle pour la prise de cotes, le contrôle de la qualité des pièces usinées (micromètre, comparateur, cale étalon, pied à coulisse, ...),
- Communication écrite et orale : réaliser un compte rendu d'activité, réaliser la transmission de consignes, renseigner les supports qualité et de suivi de production, compléter les fiches techniques d'intervention et signaler les aléas et les non conformités,
- Travail d'équipe, sens de l'organisation et force de proposition

Cette liste de tâches est non exhaustive