

1^{ère} modif



Fiche de poste
USINEUR – TOURNEUR-FRAISEUR

1.4.3. – Fiches de poste	
Indice : 00	Date :

Nom :	Prénom:
Dépend hiérarchiquement de : Chef d'Atelier	

MISSIONS / ROLE
<p>Mission principale :</p> <p>Réaliser des pièces d'usinage sur tour à commande numérique et/ou conventionnel (tournage ou fraisage), à l'atelier ou en clientèle, suivant des plans et/ou des schémas et/ou des modèles.</p>
<p>Activités (en atelier ou en clientèle) :</p> <p>Principales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Manutentions matière première et pièces (manuelles ou assistée mécaniquement) - Réalisation de débits matières - Montage et réglage des outils de coupe, positionnement et maintien de la pièce (dont réalisation de montage pour bridage des pièces), réglage des paramètres d'usinage - Usinage des pièces suivant plans et/ou schémas et/ou modèles - Suivi de l'usinage - Réalisation des finitions et marquage des pièces - Contrôle dimensionnel des pièces finies - Identification des dysfonctionnements et application de mesures correctives - Travail en partenariat avec les équipes de production et/ou de maintenance du client - Participation au système QSSE : audits, visites managériales, identification et traçabilité du produit, contrôles et essais, maîtrise du produit non conforme, actions correctives et préventives <p>Annexes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Participation à la conception et à la réalisation de prototypes - Nettoyage du poste et de l'atelier - Participation aux revues de contrat - Participation au système QSSE : audits, visites managériales, identification et traçabilité du produit, contrôles et essais, maîtrise du produit non conforme, actions correctives et préventives - CNPE de Civaux : gestion de la maintenance du parc machine
<p>Compétences :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maîtriser les techniques de l'usinage (machines conventionnelles et/ou à commandes numériques) - Lecture de plan - Utilisation des appareils de métrologie - Formation mécanique et habilitation adéquate



Fiche de poste
USINEUR – TOURNEUR-FRAISEUR

1.4.3. – Fiches de poste

Indice :
00

Date :

- CNPE de Civaux : formations SCN, RP et CSQ à jour.

Contraintes :

- Contact avec le client nécessitant une bonne capacité d'adaptation :
 - o horaires variables (possibilité de travail en horaires posté et/ou week-end)
 - o procédures et impératifs propres à chaque site / client
- Déplacements fréquents
- Manutentions manuelles
- Exposition aux rayonnements ionisants : voir fiches d'expositions individuelles
- Port d'EPI spécifiques : TEV – HEV – ARI

Risques principaux liés au poste :

- Risques liés à l'environnement mécanique : pincement, cisaillement, coupures, arrachements
- Chute de plain-pied
- Risque routier
- Contacts avec machines reliées au courant électrique (rappel : sauf cas particulier stipulé à la commande, MES n'intervient pas sur les équipements sous tension)

Autres éléments constitutifs du poste

- Obligation de respect des consignes de sécurité stipulées dans les différents plans de prévention clients
- Port des EPI obligatoires
- Respect des signalisations et pictogrammes

Date et signature du salarié

Date et signature de l'employeur