


2^{ème} modif

	Fiche de poste CHAUDRONNIER – SERRURIER – SOUDEUR	1.4.3. – Fiches de poste	
		Indice : 00	Date :

Nom :	Prénom :
Dépend hiérarchiquement de : Chef d'atelier	

MISSIONS / ROLE
Mission principale : Réaliser des opérations techniques sur des ensembles ou sous-ensembles mécano-soudés en atelier ou chez les clients de MES suivant les plans et/ou schémas et/ou modèle fournis.
Activités : Principales <ul style="list-style-type: none">- Réalisation de pièces, d'ensembles et de sous-ensembles mécano-soudés à partir d'une matière première jusqu'aux finitions- Soudure de différents éléments- Assistance sur tout chantier ou marché MES, en clientèle comme à l'atelier- Assistance à la maintenance des moyens de production :<ul style="list-style-type: none">o Graissageo Pose de pièces de rechangeo Proposition d'améliorations techniques – conseils au client- Réception de matière première et réalisation de débits- Opérations de manutentions de charges (manuelles et/ou avec engin type palan ou pont roulant)- Contrôles de conformité – identification des dysfonctionnements et application de mesures correctives – Auto-contrôle et contrôle croisé- Emballage et conditionnement des pièces avant envoi pour la sous-traitance (traitements de surface principalement) ou pour livraison finale chez le client- Réglage des outils de coupe et de pliage- Travail en partenariat avec les équipes de production et/ou de maintenance du client Annexes : <ul style="list-style-type: none">- Dépose – pose – déplacement de moyens de production- Opérations de peinture au pistolet- Participation au système QSSE : audits, visites managériales, identification et traçabilité du produit, contrôles et essais, maîtrise du produit non conforme, actions correctives et préventives- Participation aux réunions de préparation de chantier- Nettoyage et rangement du poste / de l'atelier- Livraisons ponctuelles chez les clients



Fiche de poste
CHAUDRONNIER – SERRURIER –
SOUDEUR

1.4.3. – Fiches de poste

Indice :
00

Date :

Compétences :

- Soudure : TIG, MIG, semi-automatique
- Lecture de plan
- Utilisation des appareils de métrologie
- Mécanique : niveau M1 minimum (estimé par l'employeur) – Formation / expérience significative dans le domaine de la soudure
- CNPE de Civaux : formations SCN, RP et CSQ à jour

Contraintes :

- Contact avec le client nécessitant une bonne capacité d'adaptation :
 - o horaires variables (possibilité de travail en horaires posté et/ou week-end)
 - o procédures et impératifs propres à chaque site / client
- Déplacements fréquents
- Manutentions manuelles (charges >20kgs)
- Exposition aux rayonnements ionisants : voir fiches d'expositions individuelles
- Port d'EPI spécifiques : TEV – HEV – ARI – Cagoule de soudure

Risques principaux liés au poste :

- Rayonnements Optiques Artificiels (ROA) : risques d'éblouissement et de coups d'arc
- Brûlures
- Risques liés à l'environnement mécanique : pincement, cisaillement, coupures, arrachements
- Chutes d'objet (levage de charge à l'aide du pont roulant) avec risque d'écrasement
- Chute de plain-pied
- Risque routier

Autres éléments constitutifs du poste

- Obligation de respect des consignes de sécurité stipulées dans les différents plans de prévention clients
- Port des EPI obligatoires
- Respect des signalisations et pictogrammes

Date et signature du salarié

Date et signature de l'employeur